

ЦШ ОАО «РЖД»
КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА № 16.5.1.
Устройство контроля участков пути методом счёта осей
Выполняемая работа
Проверка совместно с ДСП переключения контроля участка пути с рельсовой цепи на ССО и обратно при восстановлении рельсовой цепи.
Средства технологического оснащения: инструкция о порядке пользования устройствами ССО, руководство по эксплуатации системы счёта осей

## 1 Общие указания

1.1 Настоящая карта технологического процесса распространяется на участки пути с контролем занятости на основе рельсовых цепей и методом счёта осей.

1.2 Проверка переключения контроля участка пути с рельсовой цепи на ССО и обратно производится совместно с дежурным по станции (далее ДСП), в свободное от движения поездов время (в промежутки между поездами) или технологическое "окно" с предварительной записью в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее – Журнал осмотра).

Наложение шунта сопротивлением 0,06 Ом на рельсовую цепь или наложение имитатора колеса на путевой датчик следует согласовывать с ДСП, используя имеющиеся в наличии средства связи.

Шунт для испытания рельсовых цепей и имитатор колеса должны иметь бирки с указанием срока очередной проверки в РТУ дистанции СЦБ.

1.3 Если станция находится на диспетчерском управлении, необходима передача ее на резервное управление.

1.4 При выявлении недостатков, влияющих на нормальную работу путевых устройств рельсовой цепи или ССО, необходимо принять меры к их устранению.

Восстановление исправного состояния или замена выявленных при проверке неисправных элементов путевых устройств рельсовой цепи или ССО производится по согласованию с дежурным по станции согласно требованиям Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ.

## **2 Меры безопасности**

2.1 При проверке состояния напольного оборудования ССО следует руководствоваться требованиями разделов I (пункт 1.28), II, III, IV (подразделы 4.3, 4.4, 4.9), XI «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» № 2013р от 30.09.2009 г., а также требованиями пунктов 1.16÷1.23, 3.17, 3.18 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 31.01.2007 г. №136р.

2.2 Работа производится без снятия напряжения в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале, электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III.

2.4 Работа выполняется бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов.

Члены бригады перед началом работ должны быть проинструктированы в установленном порядке.

2.5 На станциях проходить к месту выполнения работ и обратно следует по установленным маршрутам, работу выполнять внимательно следя за передвижением поездов или маневровых составов на смежных путях, поддерживая связь с дежурным по станции.

На перегоне следовать к месту работ необходимо по обочине пути навстречу движению поездов: на двухпутных участках – навстречу поездам, движущихся в установленном направлении; на одно- и многопутных перегонах, для определения направления движения поездов следует ориентироваться по показаниям светофоров, при необходимости поддерживая связь с ДСП.

2.6 При выполнении работ и при приближении поезда следует заблаговременно сойти в сторону от железнодорожного пути на безопасное расстояние или заранее определенное место, а материалы, инструмент и приспособления убрать за пределы габарита подвижного состава.

2.7 В случае необходимости замены элементов рельсовых цепей на электрифицированных участках, прежде чем приступить к замене необходимо обеспечить цепь протекания обратного тягового тока установкой временных перемычек необходимого сечения в обход изолирующих стыков.

### **3 Проверка совместно с ДСП переключения контроля участка пути с рельсовой цепи на ССО и обратно при восстановлении рельсовой цепи**

3.1 Перед переключением контроля участка пути с рельсовой цепи на ССО необходимо убедиться в исправном функционировании ССО. На цифробуквенных индикаторах «ЧИСЛО ОСЕЙ» КАНАЛ 1 (КАНАЛ 2) блока БМР СРП высвечивается трехразрядное число осей, проследовавших над путевым датчиком ПД типа ДПЭП-М (далее по тексту ПД), и закодированная информация о техническом состоянии данного СРП.

Светодиоды «1» и «2» «ЗОНЫ ПД1(2)» блока БСР прибора СРП светятся поочередно при прохождении колеса подвижного состава над соответствующей зоной путевого датчика.

3.2 Сделать запись в Журнале осмотра о переключении контроля участка пути с рельсовой цепи на ССО.

Получив разрешение ДСП выключить рельсовую цепь участка пути.

Произвести проверку участка пути имитатором колеса по технологии, приведенной карте технологического процесса №16.6.1.

Убедившись в соответствии состояния участка пути контролю на аппарате управления ДСП сделать запись в Журнале осмотра об окончании переключения и проверке работы участка пути.

3.3 Обратное переключении при восстановлении нормальной работы рельсовой цепи производится в следующем порядке:

- сделать запись в Журнале осмотра о переключении контроля участка пути с ССО на рельсовую цепь;

- получив разрешение ДСП выключить ССО участка пути и включить рельсовую цепь;

- произвести проверку рельсовой цепи участка пути на шунтовую чувствительность по технологии, приведенной карте технологического процесса №3.3.1.

Убедившись в соответствии состояния участка пути контролю на аппарате управления ДСП сделать запись в Журнале осмотра об окончании переключения и проверке работы участка пути.

### **4 Оформление результатов**

О выполненной работе сделать запись в журнале формы ШУ-2 с указанием устраненных недостатков.